



**Epilog**Laser



Made in **USA**

EPILOGLASER.ES



# MÁS DE 30 AÑOS

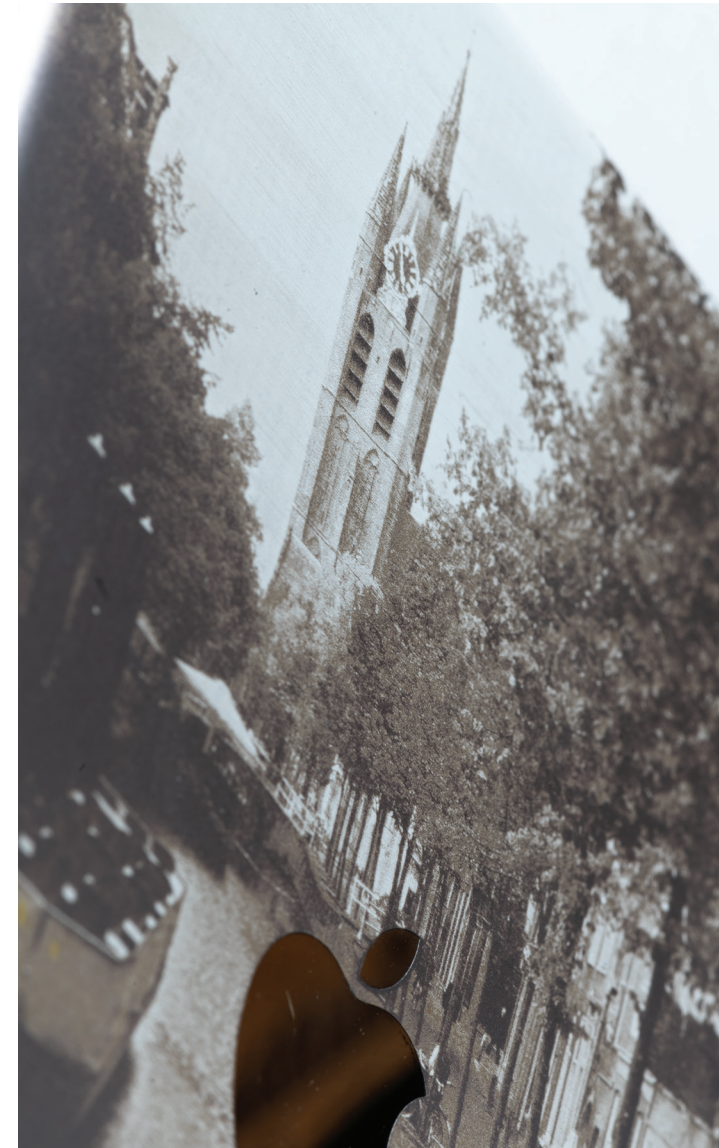
---



En 1988, los revolucionarios sistemas de Epilog Laser abrieron los ojos del mundo, no solo respecto a lo que se podía lograr con un láser, sino por lo accesibles que resultan para las empresas, tanto grandes como pequeñas.

Somos innovadores. Somos ingenieros. Resolvemos problemas. Estamos comprometidos con el diseño y la fabricación de los sistemas láser más rápidos y de más alta calidad del sector, aquí mismo en nuestra sede central en Golden, Colorado, a los pies de las Montañas Rocosas.

Nuestra presencia mundial continúa creciendo con oficinas corporativas ubicadas en los Países Bajos y Canadá. Ahora tenemos aún más ubicaciones para brindarle el más alto nivel de soporte y conveniencia. Comuníquese con nosotros para programar una demostración práctica con su distribuidor local y comprobar cómo un sistema láser Epilog puede beneficiar a su empresa con las velocidades de grabado más altas del sector, el grabado más detallado y un corte rápido y preciso. Descubra cómo un sistema láser Epilog puede transformar su negocio.





# SELECCIONE SU EQUIPO LÁSER



## CO<sub>2</sub>: versatilidad

Grabe y corte una amplia variedad de materiales con nuestra línea de sistemas láser de CO<sub>2</sub>. Un sistema láser de CO<sub>2</sub> puede grabar todo tipo de materiales, incluidos, entre otros, madera, acrílico, goma o plástico.

	Grabe	Corte
Madera	•	•
Acrílico	•	•
Vidrio	•	
Metales recubiertos	•	
Cerámica	•	
Delrin	•	•
Tela	•	•
Cuero	•	•
Mármol	•	
Paspartú	•	•
Melamina	•	•
Papel	•	•
Mylar	•	•
Cartón	•	•
Goma	•	•
Chapa de madera	•	•
Fibra de vidrio	•	•
Metales pintados	•	
Azulejos	•	
Plástico	•	•
Corcho	•	•
MDF	•	•
Aluminio anodizado	•	
Sarga	•	•
Acero inoxidable	‡	
Bronce	‡	
Titanio	‡	
Metales sin cubierta	‡	

## Fibra: grabado de metales

Con un tipo de láser de fibra de iterbio enfriado por aire, son los sistemas ideales para el marcado y grabado directo sobre el metal, como así también para el marcado de plásticos.

Materiales compatibles:

ABS (negro/blanco)	Acero dulce 1215 niquelado
Aluminio 6061	Bronce niquelado
Aluminio, amarillo cromado	Oro niquelado
Aluminio anodizado	Kovar niquelado
Bayblend FR110 de Bayer	Acero niquelado
Latón	Nailon
Aluminio pulido	PEEK, blanco y relleno de vidrio
Fibra de carbono	Tereftalato de polibutileno
Nanotubo de carbono	Policarbonato (negro/blanco)
Cerámica	Resina de policarbonato 121-R
Acero de cobalto-cromo	Polisulfona
Cobre	Rynite PET
Ftalato de dialilo (DAP)	Santopreno
Delrin, de color (negro/café)	Carburo de silicio
Resina de policarbonato	Acero de silicio
Aluminio anodizado	Obleas de silicio
Metales inconel (varios)	Acero inoxidable 303
Acero para herramientas	Acero inoxidable 17-4 PH
Magnesio	Acero 4043
Makrolon	Acero, herramienta mecánica
Makrolon 2807	Teflón, relleno de vidrio
Molibdeno	Diversos metales inconel
	Acero dulce galvanizado
	¡Y muchos más!

# GRABAR – CORTAR – MARCAR

Dispositivos electrónicos  
Grabado y corte de madera  
Grabado en mármol y piedra  
Letreros de acrílico y madera  
Placas de identificación  
Recuerdos de bodas  
Regalos corporativos  
Grabado en vidrio  
Productos deportivos

Adornos navideños  
Galardones deportivos  
Modelos arquitectónicos  
Regalos exclusivos  
Tarjetas de felicitación  
Inscripciones en guitarras  
Joyas personalizadas  
Placas de acrílico  
Marcos de fotos

Modelos 3D  
Carteles con incrustaciones  
Grabado de fotografías  
Grabado de códigos de barra  
Pantalones vaqueros grabados  
Grabado de logotipos en piezas  
Tarjetas de visita grabadas  
Identificación de herramientas  
Instrumental médico

Ordenadores portátiles  
Suelos de mármol  
Grabado en telas  
Artículos conmemorativos  
Decoración para el hogar  
Etiquetas para mascotas  
Marcado de productos  
Botellas de vino  
Grabado de fotos

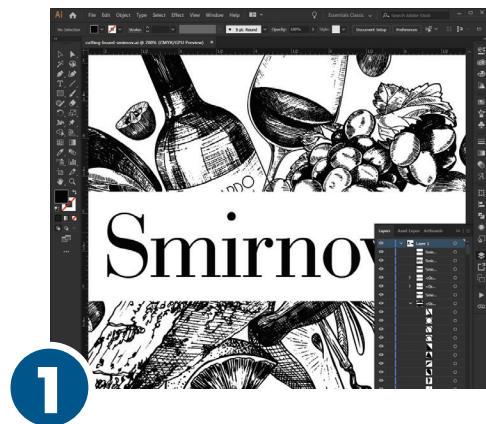
Teléfonos  
Parches  
Gabinetes  
Invitaciones de papel  
Grabado industrial  
Juguetes y juegos  
Álbumes de fotos  
Espejos grabados  
¡Y muchísimo más!

‡ Los sistemas de CO<sub>2</sub> serán capaces de marcar Metales sin cubierta cuando están cubiertos de una solución de marcado de metales.

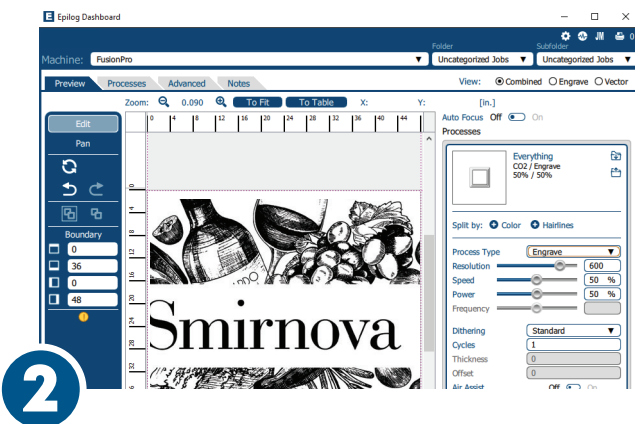


# FÁCIL CONFIGURACIÓN

## Del diseño al producto terminado



1 Cree el diseño en el software de diseño gráfico de su preferencia.



2 Imprima el diseño en Epilog Laser Dashboard™.



3 Seleccione sus ajustes y comience a grabar o cortar su diseño.

## Biblioteca de ajustes de materiales

La Biblioteca de ajustes de materiales de Epilog es su primera parada para encontrar la configuración perfecta para la mayoría de los materiales. Esta biblioteca de parámetros se ha creado mediante la realización de pruebas de materiales a fin de dar con la mejor configuración para su sistema láser. Si encuentra sus propios ajustes preferidos o utiliza un material especial, guárdelos para poder tener acceso a ellos con solo tocar un botón.

## Capacitación en línea

Registre su equipo en nuestro paquete de capacitación en línea gratuito, [training.epiloglaser.com](http://training.epiloglaser.com), y conozca ya los últimos consejos y trucos sobre la configuración de proyectos, entre muchas otras cosas. Con demostraciones sobre cómo configurar proyectos, artículos sobre el mantenimiento de su máquina y una biblioteca completa de videos de soporte, la Suite de capacitación de Epilog Laser es su manual en línea para aprender a sacar el máximo rendimiento a su sistema láser.

## CÁMARA IRIS™

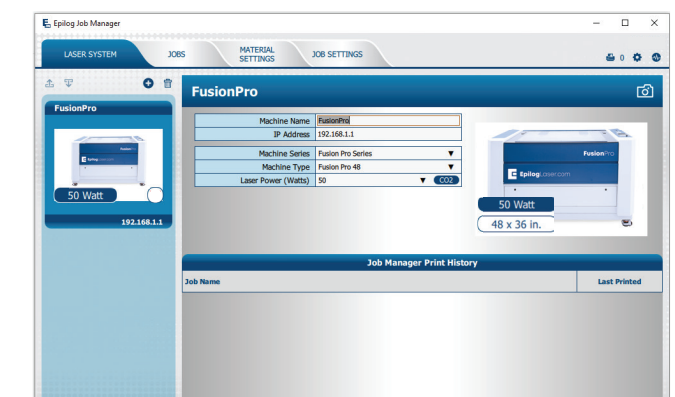
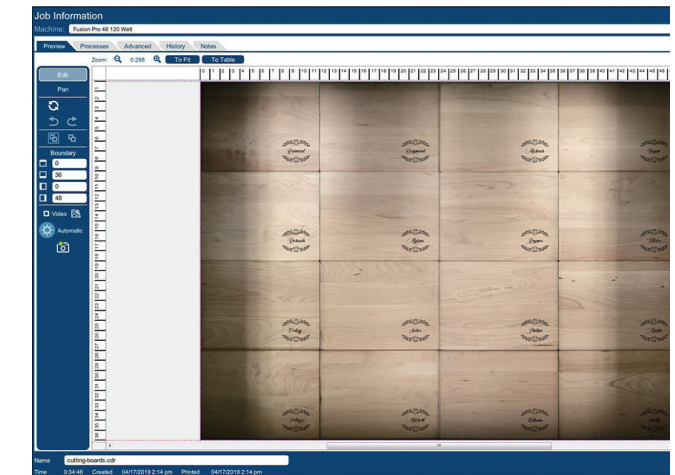
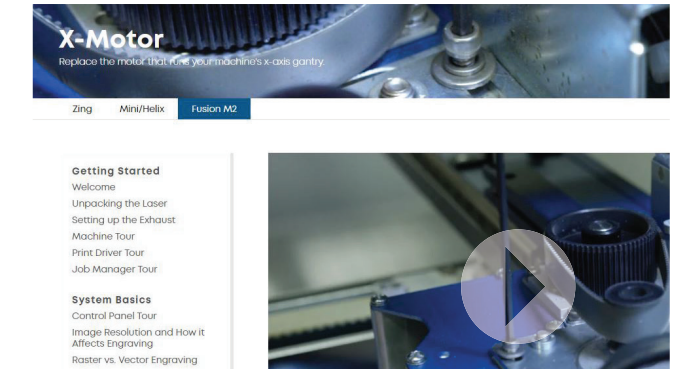
Posicionar su imagen para grabar nunca ha sido tan fácil. El sistema multicámara IRIS™ de Fusion Edge y Fusion Pro muestra la mesa del láser en la pantalla del Laser Dashboard™, lo que le permite posicionar con precisión la imagen en la pantalla y luego imprimirla en el láser. También puede utilizar la cámara en el cabezal del láser del Fusion Pro para reconocer las marcas de registro del diseño y grabar con absoluta precisión en las partes preimpresas. Si desea asegurarse de que su grabado esté posicionado con precisión, ejecute el Rastreo de trabajo instantáneo para ver exactamente dónde se grabará la imagen en el producto.

## Velocidades de hasta 4,2 m/s

Un grabado de alta velocidad significa un mayor rendimiento para su negocio. Epilog se enorgullece de crear máquinas con tiempos de grabado increíblemente rápidos y las mayores velocidades de respuesta, lo que proporciona, a la vez, resultados de la más alta calidad. El sistema de control de movimiento de Fusion Pro permite que el láser alcance una velocidad máxima de 4,2 m/s con una aceleración 5G para producir el grabado más rápido del sector. Los motores extremadamente robustos y un sistema de control de movimiento diseñado de manera industrial nos permiten alcanzar las velocidades de grabado más altas sin dejar de proporcionar la alta resolución que espera de un sistema Epilog Laser.

## Epilog Software Suite™

La potente suite de software de Epilog le permite ubicar sus diseños y duplicar su imagen en la pantalla, así como acceder a nuestra base de datos de materiales de forma rápida y sencilla. Guarde sus archivos en el Job Manager™ y podrá acceder a cualquier trabajo que haya enviado al láser. Organice sus trabajos, vuelva a ejecutar proyectos y mucho más.





# SISTEMAS LÁSER FUSION MAKER



## FUSION MAKER 12

- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 30 o 40 vatios
- Área de trabajo de 610 x 305 x 178 mm
- Cámara IRIS individual superior



## FUSION MAKER 24

- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 40 vatios
- Área de trabajo de 610 x 610 x 254 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles



## FUSION MAKER 36

- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 40 o 50 vatios
- Área de trabajo de 914 x 610 x 254 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles

## Bajo costo, alto rendimiento

Lo nuevo de Epilog Laser, el Fusion Maker, combina componentes de primera clase, una calidad de construcción industrial y las últimas funciones de Epilog como el primer sistema láser de bajo coste y alto rendimiento del mercado.

Así esté iniciando un nuevo negocio, tenga un negocio establecido y quiera aumentar sus capacidades o sea un aficionado, el Fusion Maker es una opción ideal para usted.

El Fusion Maker incluye las funciones de posicionamiento de cámara IRIS™ de Epilog, una pantalla táctil que le permite controlar el láser desde la máquina y las características SAFEGUARD™ para mantener la máquina limpia y sin polvo requiriendo un menor mantenimiento. Descubra por qué el Fusion Maker es una novedad tan prometedora de la línea de productos de Epilog.

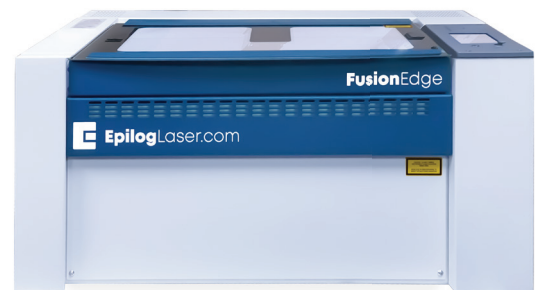
## Características del sistema

	Maker 12	Maker 24	Maker 36
Calidad "Made in the USA": máquina diseñada, desarrollada y fabricada en Golden, Colorado	•	•	•
Epilog Job Manager™: organice, edite, guarde e imprima con facilidad	•	•	•
Aceleración 3,5G del sistema: rápida aceleración hasta alcanzar la velocidad máxima	•	•	•
Posicionamiento de cámara IRIS™: cámara superior para un sencillo posicionamiento de los diseños	•	•	•
Características SAFEGUARD™: mantenga los elementos mecánicos limpios y sin polvo	•	•	•
Control con pantalla táctil: selección de archivos, enfoque automático y mucho más	•	•	•
Aire auxiliar: elimine gases combustibles y el calor de la superficie de corte.	•	•	•
Opciones de conexión de red: conexiones inalámbrica, USB y Ethernet	•	•	•
Almacenamiento de trabajos permanente (1 GB): conserve sus trabajos más ejecutados	•	•	•
Enfoque automático: enfoque automáticamente la mesa a la distancia focal correcta	•	•	•
Paquete de software: Paquete de software Dashboard™ y Epilog Job Manager™	•	•	•
CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	•	•	•
Flujo de aire: flujo de aire optimizado para una extracción de humo y vapores más eficiente	•	•	•
Óptica de mejoramiento de rayo Radiance™: óptica de mayor resolución	•	•	•
Puntero rojo: rayo láser visible que ayuda a ubicar los proyectos	•	•	•
Rastreo de trabajo: vea rápidamente dónde se grabará el trabajo en el material.	•	•	•
Ventiladores Super-Silent™: operación silenciosa apta para entornos de oficina	•	•	•
Compatibilidad con accesorio giratorio de plato de tres garras y de tipo rueda	•	•	•





# SISTEMAS LÁSER FUSION EDGE



## FUSION EDGE 12

- Disponible en CO<sub>2</sub> o fibra
- Sistema láser de fibra de 30 vatios
- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 50 o 60 vatios
- Área de trabajo 610 x 305 x 178 mm
- Cámara IRIS™ individual superior



## FUSION EDGE 24

- Disponible en CO<sub>2</sub>
- Sistema láser de 50 o 60 vatios de CO<sub>2</sub>
- Área de trabajo de 610 x 610 x 254 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles



## FUSION EDGE 36

- Disponible en CO<sub>2</sub>
- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 60, 80, o 100 vatios
- Área de trabajo de 914 x 610 x 254 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles

## POSICIONAMIENTO DE CÁMARA IRIS™

Coloque el diseño directamente sobre el artículo haciendo uso del sistema de cámara superior del Fusion Edge. El diseño se puede duplicar rápidamente en la pantalla, situarse sobre el producto y grabarse en cuestión de minutos. Se trata del método de configuración de diseños más rápido que existe.

- Funcionalidad de arrastrar y soltar.
- Seleccione líneas de corte en la pantalla.
- El sistema de posicionamiento más rápido y sencillo



## Características del sistema

	Edge 12	Edge 24	Edge 36
Calidad "Made in the USA": máquina diseñada, desarrollada y fabricada en Golden, Colorado	•	•	•
Epilog Job Manager™: organice, edite, guarde e imprima con facilidad.	•	•	•
Aceleración 5G del sistema: rápida aceleración hasta alcanzar la velocidad máxima	•	•	•
Posicionamiento de cámara IRIS™: cámaras superiores para un sencillo de los diseños	•	•	•
Características SAFEGUARD™: mantenga los elementos mecánicos limpios y sin polvo.	•	•	•
Control con pantalla táctil: selección de archivos, enfoque automático y mucho más	•	•	•
Aire auxiliar: elimine gases combustibles y el calor de la superficie de corte.	•	•	•
Opciones de conexión de red: conexiones inalámbrica, USB y Ethernet	•	•	•
Almacenamiento de trabajos permanente (1 GB): conserve sus trabajos en la misma máquina.	•	•	•
Enfoque automático: enfoque automáticamente la mesa a la distancia focal correcta.	•	•	•
Suite de software: paquete de software Dashboard™ y Job Manager	•	•	•
CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	•	•	•
o fuente láser de fibra de 30 vatios, 1064 nm	•		
Óptica de mejoramiento de rayo Radiance™: óptica de mayor resolución	•	•	•
Flujo de aire: flujo de aire optimizado para una extracción de humo y vapores más eficiente	•	•	•
Servomotores de alta velocidad sin escobillas de CC: trabajos de grabado más rigurosos	•	•	•
Puntero rojo: rayo láser visible que ayuda a ubicar los proyectos	•	•	•
Rastreo de trabajo: vea rápidamente dónde se grabará el trabajo en el material.	•	•	•
Panel frontal extraíble: fácil acceso a la bandeja para residuos	•	•	•
Ventiladores Super-Silent™: operación silenciosa apta para entornos de oficina	•	•	•
Compatibilidad con accesorio giratorio de plato de tres garras y de tipo rueda	•	•	•



# SISTEMAS LÁSER FUSION PRO



## FUSION PRO 24

- Disponible en CO<sub>2</sub>, fibra o doble fuente
- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 60 o 100 vatios
- Sistema láser de fibra de 30 vatios
- Sistema láser de doble 30 fibra / 60 CO<sub>2</sub> o 50 fibra / 100 CO<sub>2</sub>
- Área de trabajo de 610 x 610 x 228 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Cámara de registro IRIS™

## FUSION PRO 36

- Disponible en CO<sub>2</sub> o doble fuente
- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 60, 80, 100 o 120 vatios
- Sistema láser de doble 30 fibra / 80 CO<sub>2</sub> o 50 fibra / 100 CO<sub>2</sub>
- Área de trabajo de 914 x 610 x 228 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Cámara de registro IRIS™

## FUSION PRO 48

- Disponible en CO<sub>2</sub> o doble fuente
- Sistema láser de CO<sub>2</sub> de 80 o 120 vatios
- Sistema láser de doble 50 fibra / 120 CO<sub>2</sub>
- Área de trabajo de 1219 x 914 x 311 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Cámara de registro IRIS™

## El grabado más rápido del sector

Presentamos los sistemas de grabado láser más rápidos del mercado. El rendimiento y la calidad de la imagen son la base de la línea de sistemas láser Fusion Pro. Con una velocidad máxima de 4,2 m/s y una aceleración de 5G, los sistemas láser Fusion Pro son ahora mismo los sistemas láser más rápidos y productivos que existen. Ya sea para grabar madera, plástico, metales recubiertos o vidrio, el sistema Fusion Pro le permite producir más productos en menos tiempo que cualquier otro sistema.

## POSICIONAMIENTO DE CÁMARA IRIS™

Posicionar sus diseños es más fácil que nunca con la función de posicionamiento de cámara IRIS™ del sistema Fusion Pro. Las cámaras superiores proporcionan una vista del material a medida que se posiciona sobre la mesa, lo que le permite colocar con precisión sus diseños y saber exactamente dónde grabará el láser. La cámara situada en el ensamblaje de la lente le permitirá localizar las marcas de registro en los diseños para conseguir un corte y grabado precisos.

## Características del sistema

	Pro 24	Pro 36	Pro 48
Calidad "Made in the USA": máquina diseñada, desarrollada y fabricada en Golden, Colorado	•	•	•
Grabado de alta velocidad: velocidad máxima de 4,2 m/s	•	•	•
Aceleración 5G del sistema: rápida aceleración hasta alcanzar la velocidad máxima	•	•	•
Posicionamiento de cámara IRIS™: cámaras en la parte superior y cámara en el carro	•	•	•
Características SAFEGUARD™: mantenga los elementos mecánicos limpios y sin polvo.	•	•	•
Control con pantalla táctil: selección de archivos, enfoque automático y mucho más	•	•	•
Aire auxiliar y Compresor: elimine gases combustibles y el calor de la superficie de corte.	•	•	•
Mesa de sujeción por vacío: escape debajo de la mesa	•	•	•
Opciones de conexión de red: conexiones inalámbrica, USB y Ethernet	•	•	•
Almacenamiento de trabajos permanente (1 GB): conserve sus trabajos en la misma máquina.	•	•	•
Enfoque automático: enfoque automáticamente la mesa a la distancia focal correcta.	•	•	•
Suite de software: paquete de software Dashboard™ y Job Manager™	•	•	•
50, 60, 80 o 120 vatios CO <sub>2</sub> , refrigerado por aire, tubo láser de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	•	•	•
o fuente láser de fibra, 1064 nm	•	•	•
o configuración de doble fuente	•	•	•
Óptica de mejoramiento de rayo Radiance™: óptica de mayor resolución para el grabado de detalles	•	•	•
Flujo de aire laminar: flujo de aire optimizado para una extracción de humo y vapores más eficiente	•	•	•
Servomotores de alta velocidad sin escobillas de CC: trabajos de grabado más rigurosos	•	•	•
Puntero rojo: rayo láser visible que ayuda a ubicar los proyectos	•	•	•
Rastreo de trabajo: vea rápidamente dónde se grabará el trabajo en el material.	•	•	•
Puerta abatible de fácil acceso: puerta de acceso frontal al sistema láser	•	•	•
Ventiladores Super-Silent™: operación silenciosa apta para entornos de oficina	•	•	•
Compatibilidad con accesorio giratorio de plato de tres garras y de tipo rueda	•	•	•





# SISTEMAS LÁSER FUSION GALVO

## FUSION GALVO G100

Esta innovadora máquina láser produce una variedad de marcas en metal que incluyen el grabado profundo, las marcas blancas pulidas y el grabado templado en negro intenso.

- Grabe en un área de grabado de hasta 152,4 x 152,4 mm o cambie las lentes para el área de marcado de 101,6 x 101,6 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Puerta automatizada para un cambio rápido de piezas
- Precio asequible
- pantalla táctil en el láser



## Dos lentes, dos cámaras, dos opciones de campo

Fusion Galvo incluye lentes F163 y F254 para moverse sin problemas entre un área de grabado de 101,6 x 101,6 mm y 152,4 x 152,4 mm. Las dos cámaras sobre el campo de grabado se ajustan automáticamente a la lente instalada, ofreciéndole más opciones sobre cómo puede lograr los resultados de grabado perfectos en el área posicionada con precisión.

## Características del sistema

	Galvo G100
Calidad "Made in the USA": máquina diseñada, desarrollada y fabricada en Golden, Colorado	•
Diseño su proyecto en AutoCAD y muchos otros paquetes, e imprima su diseño completo en el Laser Dashboard de Epilog	•
Fusion Galvo incluye lentes F163 y F254	•
Mientras espera a que su trabajo se complete en el láser, continúe configurando más proyectos en el Laser Dashboard. Cada trabajo que envíe al láser aparecerá en orden en el panel de visualización	•
Posicionamiento de cámara IRIS™: cámara en la parte superior y cámara en el carro	•
Control con pantalla táctil: selección de archivos, enfoque automático y mucho más	•
Opciones de conexión de red: conexiones inalámbrica, USB y Ethernet	•
Almacenamiento de trabajos permanente (1 GB): conserve sus trabajos en la misma máquina	•
Enfoque automático: enfoque automáticamente la mesa a la distancia focal correcta	•
Suite de software: paquete de software Dashboard™ y Job Manager™	•
Fibra, 1064 nm	•
Puntero rojo: rayo láser visible que ayuda a ubicar los proyectos	•
Rastreo de trabajo: vea rápidamente dónde se grabará el trabajo en el material	•
Puerta mecánica que baja automáticamente al iniciar un trabajo y se eleva al finalizarlo	•
Puede enviar varios trabajos al láser y elegir cuál ejecutar	•
Un controlador de escape integrado encenderá y apagará automáticamente muchos sistemas de escape populares	•
Compatibilidad con accesorio giratorio de plato de tipo rueda	•





# ACCESORIOS

## Compresor de aire

El compresor de aire opcional de Epilog puede funcionar con la función de Aire auxiliar incluida en los sistemas láser. Dirija un flujo de aire constante hacia la superficie de corte, lo que elimina el calor y los gases combustibles del área de trabajo. Esta unidad de compresor de aire de alta calidad suministra 30 psi (2,07 bar) de aire a través de la estructura del Aire auxiliar, lo que proporciona los mejores resultados de corte posibles. Las patas de goma para amortiguar la vibración reducen el nivel de ruido del compresor.

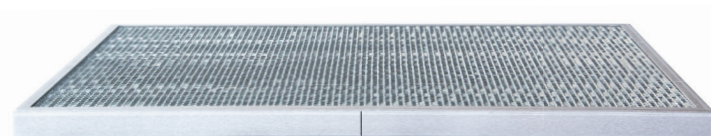
## Mesas de corte

Incorpore la mesa de corte cuadrículada para cortar materiales. Al levantar los materiales de la mesa durante el corte podrá reducir la combustión de la parte posterior del material.

Para cortar materiales con el sistema Fusion Pro, elija entre una mesa de corte tradicional o una mesa de listones.

## Soporte

Agregue el soporte a su Fusion Maker 12 o Fusion Edge 12 para convertir su láser de escritorio en una unidad independiente. Este soporte opcional posee ruedas de alta calidad para mover el sistema láser a través de toda su área de trabajo con facilidad, y el estante es un excelente lugar para almacenar sus materiales más utilizados.



## Accesorios giratorios

Incorpore al láser la función de grabación de artículos cilíndricos, como vasos, botellas, etc. Epilog cuenta con dos tipos de Accesorios giratorios. El Accesorio giratorio tipo rueda estándar es ideal para las formas cilíndricas de uso general (copas, jarras y botellas de vino). Además, también se ofrece el Accesorio giratorio de plato de tres garras para aplicaciones más exigentes en las que es necesario sujetar mecánicamente un artículo cilíndrico o un artículo no cilíndrico de forma irregular.

## Opciones de lente

Lente de 1,5": grabado de la más alta resolución

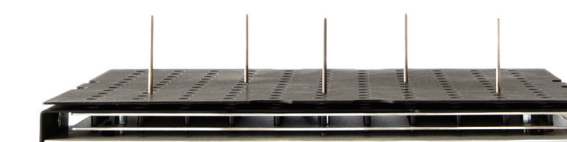
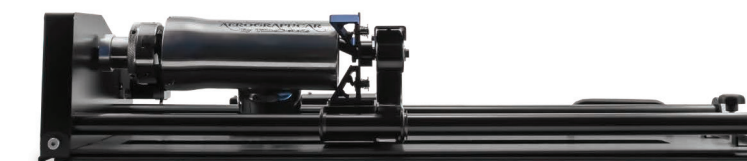
Si bien la lente estándar de 2,0" proporciona un sorprendente nivel de detalle, nuestro conjunto de lente de 1,5" está diseñado para llevar a cabo el grabado de fuentes extremadamente pequeñas con la más alta resolución.

Lente de 4,0": corte de materiales más gruesos y áreas interiores profundas

La lente de 4,0" produce un rayo concentrado a través de una distancia vertical más prolongada, lo que la convierte en la lente ideal para grabar en la cavidad de un producto, como el interior de un bol o plato. Esta lente también es útil para cortar materiales muy gruesos con un rayo más alargado.

## Mesa con pasadores

La mesa con pasadores incorpora pasadores móviles diseñados para levantar y apoyar el material durante el corte, lo que permite conseguir unos bordes de corte más limpios. Utilice la mesa con pasadores junto con el sistema de cámara IRIS™ del Fusion Pro para obtener una representación visual de la ubicación precisa de cada pasador, y lograr así unos cortes de bordes de excelente calidad.





# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Fusion Maker 12 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Maker 24 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Maker 36 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Edge 12 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Edge 12 (Fibra)



Fusion Edge 24 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Edge 36 (CO<sub>2</sub>)

Área de trabajo	610x305mm	610x610mm	914x610mm	610x305mm	610x610mm	914x610mm	
Grosor máximo del material	178mm	254mm	254mm	178mm	254mm	254mm	
Potencia de tubos de láser	30 o 40 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	40 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	40 o 50 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	50 o 60 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	30 vatios, fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1	50 o 60 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	60, 80, o 100 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™						
Memoria	Múltiples archivos hasta 1 GB. Grabe cualquier tamaño de archivo						
Control de movimiento	Motores paso a paso de alta velocidad			Servomotores de CC sin escobillas, de alta velocidad y bucle continuo con tecnología de codificación rotativa para un posicionamiento preciso			
Cojinetes del eje X	Cojinetes pulidos y esmerilados de acero inoxidable, cubierta de teflón y autolubricantes						
Correas	Correas de transmisión avanzadas de Kevlar de doble ancho estilo B						
Resolución	Controlada por el usuario; de 75 a 1200 ppp						
Velocidad y potencia	1,5 m/s con aceleración de 3,5 G. Control por ordenador en incrementos de 0,001 hasta el 100 %. La función de asignación de color vincula la velocidad, la potencia, la frecuencia y el modo ráster/vector.			3,05 m/s con aceleración 5G. Controladas por ordenador en incrementos de 0,001 hasta el 100 %. La función de asignación de color vincula la velocidad, la potencia, la frecuencia y el modo ráster/vector.			
Interfaz de impresión	Conexiones Ethernet 10 Base T, USB e inalámbrica. Compatible con Windows 7/8/10/11						
Dimensiones	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	
Peso	63kg	102kg	117kg	63kg	102kg	117kg	
Requisitos	Fuente de alimentación autoconmutable de 100-240 voltios, 50 ó 60 Hz, monofásica. 13 Amp draw-MAX para 100-120 voltios. 6,5 Amp draw-MAX para 220-240 voltios.						
Sistema de ventilación	Se requiere un escape externo de 350 a 400 CFM (595-680 m <sup>3</sup> /hr) hacia el exterior o un sistema de filtración interno. Cuenta con un puerto de salida de 102 mm de diámetro.						
Clase	Producto láser Clase 2 - 1 mW CW MÁXIMO 600-700 nm						



Fusion Pro 24 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Pro 24 (Fibra/Doble)



Fusion Pro 36 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Pro 36 (Doble)



Fusion Pro 48 (CO<sub>2</sub>)



Fusion Pro 48 (Doble)



Fusion Galvo G100 (Fibra)

610x610mm	914x610mm	1219x914mm	F163: 101x101mm F254: 152x152mm
228mm		311mm	F163: 254mm F254: 152mm
60 o 100 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	30 vatios, fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1 Doble 30 fibra / 60 CO <sub>2</sub> o 50 fibra / 100 CO <sub>2</sub>	60, 80, 100 o 120 vatios, CO <sub>2</sub> , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	Fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1 Doble 30 fibra / 80 CO <sub>2</sub> o 50 fibra / 100 CO <sub>2</sub>
Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™		Fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1 Doble 50 fibra / 120 CO <sub>2</sub>	
Múltiples archivos hasta 1 GB. Grabe cualquier tamaño de archivo		Configuraciones de fibra pulsada de 30 vatios, MOPA de 30 vatios o MOPA de 60 vatios	
Servomotores de CC sin escobillas, de alta velocidad y bucle continuo con tecnología de codificación rotativa para un posicionamiento preciso		--	
Cojinetes pulidos y esmerilados de acero inoxidable, cubierta de teflón y autolubricantes Bloques dobles en el eje X para una mayor rigidez		--	
Correas de transmisión avanzadas de Kevlar de doble ancho estilo B		--	
Controlada por el usuario; de 75 a 1200 ppp			
4,2 m/s con aceleración 5G. Controladas por ordenador en incrementos de 0,001 hasta el 100 %. La función de asignación de color vincula la velocidad, la potencia, la frecuencia y el modo ráster/vector.		--	
Conexiones Ethernet 10 Base T, USB e inalámbrica. Compatible con Windows 7/8/10/11			
1055x834x967mm	1359x833x1029mm	1794x1304x1086mm Pedestal eliminado: 863mm	711x584x787mm (puerta cerrada) 711x584x940mm (puerta abierta)
108kg	124kg	295kg	59.5kg
Fuente de alimentación autoconmutable de 110-240 voltios, 50 ó 60 Hz, monofásica. 13 Amp draw-MAX para 120 voltios. 6,5 Amp draw-MAX para 240 voltios.	220-240 voltios, 50 ó 60 Hz, monofásico. 6,5 Amp draw-MAX para 240 voltios (50, 60, 80w). 10 Amp draw-MAX para 240 voltios (120w).		Fuente de alimentación autoconmutable de 100-240 voltios, 50 ó 60 Hz, monofásica. 13 Amp draw-MAX para 100-120 voltios. 6,5 Amp draw-MAX para 220-240 voltios.
Se requiere un escape externo de 350 a 400 CFM (595-680 m <sup>3</sup> /hr) hacia el exterior o un sistema de filtración interno. Cuenta con un puerto de salida de 102 mm de diámetro.		450 CFM (765m <sup>3</sup> /hr) filtración. Cuenta con un puerto de salida de 102 mm de diámetro.	
Se requiere un escape externo de 350 a 400 CFM (595-680 m <sup>3</sup> /hr) hacia el exterior o un sistema de filtración interno. Cuenta con un puerto de salida de 102 mm de diámetro.		Dos puertos de salida superior. Un puerto inferior. Total de 735 CFM. Todos los puertos de 102 mm de diámetro.	
Producto láser Clase 2 - 1 mW CW MÁXIMO 600-700 nm			





888.437.4564 | sales@epiloglaser.com | 16371 Table Mountain Parkway, Golden, CO, 80403

